



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA**  
**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS**  
**Campus Congonhas**  
Avenida Michael Pereira de Souza, 3007 - Bairro Campinho - CEP 36417-050 - Congonhas - MG  
3137318104 - www.ifmg.edu.br

**PORTARIA Nº 93 DE 07 DE AGOSTO DE 2024**

**Dispõe sobre a designação de servidores para compor a Comissão Avaliadora do Edital nº 264/2024 do IFMG Campus Congonhas.**

**O DIRETOR GERAL DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS – CAMPUS CONGONHAS**, nomeado pela Portaria do IFMG nº 1.195, de 11/10/2023, publicada no DOU de 16/10/2023, Seção 2, pág. 23, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Estatuto da Instituição, republicado com alterações no Diário Oficial da União do dia 08/05/2018, Seção 1, Páginas 09 e 10, e conforme Portaria do IFMG nº 475 de 06 de abril de 2016, publicada no DOU de 15/04/2016, Seção 2, pág. 17, retificada pela Portaria nº 805 de 04 de julho de 2016, publicada no DOU de 06/07/2016, Seção 2, pág. 22 e considerando a Portaria nº 1078 de 27 de setembro de 2016, publicada no DOU de 04 de outubro de 2016, seção 2, pág. 20;

**RESOLVE:**

**Art. 1º. DESIGNAR** os servidores abaixo relacionados para compor, sob a presidência da primeira, a **Comissão Avaliadora do Edital nº 264/2024 do IFMG Campus Congonhas**, que trata do Processo Seletivo para estabelecimento de ordem de prioridade para afastamento de docentes efetivos para cursar programas de pós-graduação *Stricto Sensu* (Mestrado e Doutorado) e de Estágio Pós-Doutoral no País e no Exterior:

<b>Servidora(a):</b>	<b>SIAPE:</b>	<b>Representação:</b>
Talitha Araújo Santos	2617212	Setor de Gestão de Pessoas
Sinval Pedroso da Silva	3205899	Membro da CPPD
Demilde Martins Amaral	3403200	Docente em efetivo exercício

**Art. 2º.** O prazo de vigência desta portaria encerra-se ao final dos trabalhos da referida comissão, quando for homologado o resultado final do Edital nº 264/2024.

**Art. 3º.** Esta Portaria entra em vigor nesta data.



Documento assinado eletronicamente por **Robert Cruzoaldo Maria, Diretor(a) Geral - Campus Congonhas**, em 07/08/2024, às 08:45, conforme Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

---



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadocs> informando o código verificador **1995757** e o código CRC **DA8ED25A**.

---

23210.000864/2024-37

1995757v1